

DURASEAL.

DURASEAL est un système de mousse de polyuréthane à cellules fermées à deux composants de haute performance, spécialement conçu pour les toitures. Cette mousse doit être recouverte d'une membrane adéquate qui la protégera des infiltrations d'eau et des rayons UV.

DURASEAL / Iso A-2732 doivent être appliqués en passes d'au moins 1,0 pouce et d'au plus 2,0 pouces d'épaisseur. L'application de moins de 1,0 pouce par passe entraînera une densité élevée et pourrait ne pas durcir correctement, ce qui réduirait les propriétés de performance physique du système. L'application de plus de 2 pouces entraînera une réduction de la densité et des propriétés physiques et peut également créer un brûlage de la mousse en raison de la réaction exothermique. Dans les cas extrêmes, la mousse peut s'enflammer en raison d'une forte réaction exothermique.

L'agent gonflant HFO utilisé dans le DURASEAL a un potentiel de réchauffement planétaire (PRP) de 2, soit 99,8 % inférieur aux agents gonflants HFC. L'agent gonflant HFO n'appauvrit pas la couche d'ozone et est ininflammable.

MENÉS PAR L'ENGAGEMENT



PRODUIT DE QUALITÉ

Genyk utilise des matières premières de haute qualité et fabrique dans des installations à la fine pointe de la technologie. Le résultat est un produit durable avec une résistance thermique de pointe.



ENVIRONNEMENT



Avec ses performances thermiques exceptionnelles et un PRP de 2, l'agent gonflant HFO est la solution aux défis environnementaux, dans les applications de mousse isolée.



REPRÉSENTATION LOCALE

Genyk est un fabricant canadien et un réseau de représentation locale offre du service dans chaque région.

SPÉCIFICATION DES COMPOSANTES

PROPRIÉTÉS	ISOCYANATE A-2732	RESIN DURASEAL HFO
Apparence	Liquide brun	Liquide ambré
Viscosité à 25°C	150 – 250 cps	350 - 500 cps
Gravité Spécifique à 25°C	1.24	1.11 – 1.15
Durée de vie	12 mois	6 mois
Ratio de mélange (volume)	100	100

TEMPÉRATURE ET PARAMÈTRES

Température d'application (ambiante et substrat)	Température de pulvérisation	Pression minimum de pulvérisation
0°C to 35°C (32°F to 95°F)	35°C – 45°C (95-113°F)	5516 kPa (800 psi)

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES	STANDARD	VALEUR
Densité (cœur de la mousse)	D 1622	44.8 kg/m ³ (2,80 lb/pi ³)
Résistance à la compression	D 1621	310-344 kPa (45-50 psi)
Stabilité dimensionnelle	D2126 (7jrs, -25°C, ambient R.H)	-0.72 %
	D2126 (7jrs, +80°C, ambient R.H)	-4.20 %
	D2126 (28jrs+700C,97% +-3% R.H)	+5.35 %
Résistance à la tension	ASTM D1623	>55psi
Cellules ouvertes	ASTM D2856	<3%
Absorption d'eau (volume)	ASTM D2842	<1%
Perméance à la vapeur d'eau	ASTM E96	45 ng(Pa.s.m ²)
Résistance thermique vieillie	ASTM C518	R 5.9/po

Résultats de laboratoire basés sur le mélange de la machine (Graco E-30) à 105°F/1000psi. Les propriétés indiquées ci-dessous doivent être utilisées à titre indicatif uniquement et ne sont pas destinées à des propriétés de spécification.

CONDITIONNEMENT

L'isocyanate Genyk A-2732 est disponible en baril de 227 kg et en tote de 1250kg. Duraseal est disponible en baril de 225 kg et en tote de 1125kg.



Lors de l'application, il est important de ne pas dépasser 51 mm (2 po) par passe, afin de ne pas altérer la qualité de la mousse.



Avant de manipuler ces produits chimiques, veuillez consulter les fiches de données de sécurité, disponible auprès de Genyk.

ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

Les matériaux doivent être stockés dans leur contenant original et à l'écart de toute source de chaleur et d'humidité, particulièrement après le bris des sceaux d'étanchéité et l'ouverture des contenants. Le temps de vie des composants est de 6 mois pour la résine et 12 mois pour l'isocyanate quand ces produits chimiques sont stockés à l'intérieur à une température entre 60°F (15°C) et 77°F (25°C) pour la résine et 60°F (15°C) et 100°F (38°C) pour l'isocyanate. Le stockage à une température en-dessous de 60°F (15°C) peut produire une séparation de la résine et/ou la formation de cristaux pour l'isocyanate. Des températures de stockage supérieures peuvent diminuer le temps de vie. Les contenants doivent être ouverts avec précaution pour permettre à la pression interne de s'échapper de façon sécuritaire. Une ventilation excessive de la résine peut mener à une perte d'agent gonflant dans la résine et à une densité de mousse plus élevée. Des températures inférieures à 60°F (15°C) augmentent la viscosité des composants et les rendent difficiles à pomper. L'eau et l'humidité ont des effets négatifs sur les deux composants.

INFORMATION ADITIONNELLE

- Ce produit est combustible et doit être installé conformément aux codes du bâtiment applicables.
- La température de service est comprise entre -60°C et 149°C (-76°F et +300°F).
- La température, l'humidité, l'équipement, le substrat peuvent faire varier les paramètres d'installation.

L'information contenue dans cette fiche technique est une description précise des utilisations typiques du produit. Genyk Inc. décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects pouvant résulter de l'utilisation inappropriée du produit. Par conséquent, il incombe à l'utilisateur de prendre les précautions nécessaires et de tester le produit. Rien dans le présent document ne doit être considéré comme une autorisation ou une recommandation visant à porter atteinte à tout brevet ou droit de propriété intellectuelle.