



B-1022 HFO

GENYK B-1022HFO/A-2732 est un système de mousse rigide polyuréthane bi-composant spécialement formulé avec un agent gonflant hydrofluoroléfine (HFO), le dernier avancement technologique dans le domaine des agents gonflants. L'agent gonflant HFO utilisé dans le B-1022HFO a un Potentiel de Réchauffement Global (PRG) de 2, soit 99.8% plus bas qu'un agent gonflant HFC.

Ce système est utilisé pour la production de panneaux isolants, de portes de garage et de portes résidentielles et peut être utilisé avec des machines d'injection basse et haute pression.

MENÉS PAR NOS ENGAGEMENTS



PRODUIT DE QUALITÉ

Genyk utilise des matières premières de qualité supérieure dans une usine à la fine pointe de la technologie. Ceci résulte en un produit robuste, offrant des propriétés exceptionnelles.



ENVIRONNEMENT

Avec ses performances exceptionnelles et un PRP de 2, l'agent gonflant HFO est une solution adéquate aux défis environnementaux d'aujourd'hui



REPRÉSENTATION LOCALE

Genyk est un fabricant canadien et chaque région est desservie par une représentation locale dans le but d'offrir un service personnalisé et compétent.

SPÉCIFICATION DES COMPOSANTES

PROPRIÉTÉS	ISOCYANATE A-2732	RÉSINE B-5022 HFO
Apparence	Liquide brun	Liquide ambré
Viscosité à 25°C	150 – 250 cps	280 - 400 cps
Gravité Spécifique à 25°C	1.24	1.17 – 1.21
Durée de vie	12 mois	6 mois
Ratio de mélange (volume)	100	100

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Propriétés physiques	Méthode ASTM	Valeur	
Densité (en place*)	D 1622	2.5 lb/pi3	40 kg/m3
Résistance à la compression	D 1621	31 psi	213.6 kPa
Stabilité dimensionnelle	D2126 (7jrs, -25°C, H.R ambiante)	0.50%	
	D2126 (7jrs, +80°C, H.R ambiante)	2.46%	
Absorption d'eau (volume)	D 2842	1.15 %	

Genyk recommande une densité en place d'au moins 2.5lb/pi3 afin d'optimiser les propriétés physiques.

PROFILE DE RÉACTIVITÉ

Temps de crème (secondes)	25 - 30
Temps de gel (secondes)	155 - 180
Temps sec hors-poise (secondes)	250 - 290
Densité (lb/ft3)	1.90 – 2.10

Résultats de laboratoire basés sur un mélange manuel à 20°C. Les propriétés mentionnées ci-dessous peuvent-être utilisées à titre de guide uniquement.

VARIATION DE LA FLOTTABILITÉ BRUTE FINALE - CFR 33 183.114

Vapeurs d'essence 30 jours	-5 % maximum	+0.10% - Conforme
Immersion dans l'essence 30jours	-5 % maximum	-0.09% - Conforme
Immersion dans l'huile 30 jours	-5 % maximum	-0.83% - Conforme
Nettoyant de fond de cale 30 jours	-5 % maximum	-0.57% - Conforme

VARIATION DE LA FLOTTABILITÉ FINALE PAR UNITÉ DE VOLUME D'ÉCHANTILLON - CFR 33 183.114

Vapeurs d'essence 30 jours	-5 % maximum	+0.10% - Conforme
Immersion dans l'essence 30jours	-5 % maximum	-0.42% - Conforme
Immersion dans l'huile 30 jours	-5 % maximum	-0.83% - Conforme
Nettoyant de fond de cale 30 jours	-5 % maximum	-0.57% - Conforme

Rapport de test CFR 33 183-114 certifié disponible sur demande.

CONDITIONNEMENT

L'isocyanate Genyk A-2732 est disponible en baril de 227 kg et en tote de 1250kg. La résine Genyk B-1022HFO est disponible en baril de 225 kg et en tote de 1125kg.



GENYK B-1022HFO / A-2732 répond aux normes de "Code of U.S. Federal Regulation-Navigation Waters" de la norme 183.114.



Avant de manipuler ces produits chimiques, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des deux composantes, disponibles auprès de Genyk.

ENTREPOSAGE ET MANIPULATION

Les matériaux doivent être stockés dans leur contenant original et à l'écart de toute source de chaleur et d'humidité, particulièrement après le bris des sceaux d'étanchéité et l'ouverture des contenants. Le temps de vie des composants est de 6 mois pour la résine et 12 mois pour l'isocyanate quand ces produits chimiques sont stockés à l'intérieur à une température entre 60°F (15°C) et 77°F (25°C) pour la résine et 60°F (15°C) et 100°F (38°C) pour l'isocyanate. Le stockage à une température en-dessous de 60°F (15°C) peut produire une séparation de la résine et/ou la formation de cristaux pour l'isocyanate. Des températures de stockage supérieures aux températures maximales de stockage peuvent diminuer le temps de vie. Les contenants doivent être ouverts avec précaution pour permettre à la pression interne de s'échapper de façon sécuritaire. Une ventilation excessive de la résine peut mener à une perte d'agent gonflant dans la résine et à une densité de mousse plus élevée. Des températures inférieures à 60°F (15°C) augmentent la viscosité des composants et les rendent difficiles à pomper. L'eau et l'humidité ont des effets négatifs sur les deux composants.

L'information contenue dans cette fiche technique est une description précise des utilisations typiques du produit. Genyk Inc. décline toute responsabilité pour les dommages directs ou indirects pouvant résulter de l'utilisation inappropriée du produit. Par conséquent, il incombe à l'utilisateur de prendre les précautions nécessaires et de tester le produit. Rien dans le présent document ne doit être considéré comme une autorisation ou une recommandation visant à porter atteinte à tout brevet ou droit de propriété intellectuelle.