

Elite 50

Espuma de Poliuretano Pulverizada de Baja Densidad y Célula Abierta

ELITE 50 es un sistema de aislamiento de espuma de poliuretano semirrígida de baja densidad aplicada mediante spray, que se distingue única y específicamente por el uso de agua de lluvia recapturada in situ como agente expansor. El producto cumple con la norma AC377 del Consejo Internacional de Códigos, incluyendo la clasificación clase I según las pruebas de fuego ASTM E84. Destacando características como fácil aplicabilidad y rendimiento constante, ELITE 50 sobresale en proporcionar aislamiento térmico y atenuación de sonido eficientes y conscientes del medio ambiente. El producto es ideal para la construcción nueva y la renovación de aislamiento en edificaciones residenciales y comerciales.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

PROPIEDADES FÍSICAS	NORMA	RESULTATO
Valor-R Envejecido	ASTM C 518	3.7 @ 1 pulgada 13 @ 3.5 pulgadas
Densidad del Núcleo	ASTM D 1622	0.50 lb/ft ³
Resistencia a la Tracción	ASTM D 1623	> 3 psi
Transmisión de Vapor de Agua (permeancia @ 3 pulgadas)	ASTM E 96	12.9 perm
Contenido de Células Abiertas	ASTM D 6226	> 95%
Estabilidad Dimensional (14 días a 70°C, 97±3% HR)	ASTM D 2126	- 3 %
Fuga de Aire (75 Pa @ 1 pulgada)	ASTM E 2178	< 0.02 L/sm ²
Tiempo de Reentrada	ASTM D8445	1 hora (10 ACH)
Tiempo de Reocupación	ASTM D8445	1 hora (10 ACH)

CARACTERÍSTICAS DE RENDIMIENTO ANTE EL FUEGO

Combustión Superficial máxima de 4 pulgadas	ASTM E 84	Clase
Índice de Propagación de Llama		< 25
Desarrollo de Humo		< 450
Norma de Prueba de Fuego	AC 377 Apéndice X	Cumple con los Criterios Con 5 mils húmedo DC-315
	NFPA 286	En evaluación Con 18 mils húmedo DC-315



PRODUCTO PREMIUM

Genyk utiliza materiales primas de la más alta calidad y facilidades de manufactura de última generación.

La consistencia es clave, asegurando resultados óptimos en cada aplicación.



CONCIENCIA ECOLÓGICA

La espuma Elite 50 está formulada con agua de lluvia reciclada y materiales basados en plantas, lo que demuestra el compromiso de Genyk con prácticas responsables con el medio ambiente como un estándar.



CALIDAD CERTIFICADA

Genyk implementa controles de calidad internos rigurosos.

Además, Elite 50 está certificado, incluyendo las pruebas de fuego según el Apéndice X de la AC 377.

DIRECTRICES DE INSTALACIÓN

	Temperaturas Ambientales	Temperaturas de Aplicación	Presión de Pulverización Recomendada
ELITE 50	32°F a 95°F	115°F – 135°F	1000 - 1400 psi

Las condiciones de procesamiento pueden variar dependiendo de la temperatura, humedad, sustrato, equipo y otros factores. Es responsabilidad del aplicador procesar y aplicar Elite 50 dentro de las especificaciones.

El espesor recomendado por pasada es de 3 a 12 pulgadas.

El rango de temperatura de servicio es de -58°F a 176°F.**

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO COMPONENTE

PROPIEDADES	A - PMDI ISOCIANATO	RESINA ELITE 50
Color	Líquido Marrón	Líquido Ámbar
Viscosidad a 25°C	150 – 250 cps	150 – 450 cps
Gravedad Específica a 25°C	1.22 – 1.25	1.08 – 1.15
Vida Útil	12 meses	6 meses
Temperatura de Almacenamiento	50°F – 100°F	50°F – 100°F
Relación (volumen)	100	100



Elite 50 funciona tanto como aislante térmico como material acústico. El producto reduce significativamente la transmisión de sonido ambiente y el ruido relacionado con vibraciones.



Antes de manipular estos químicos, por favor consulte la Hoja de Datos de Seguridad para los dos componentes, disponibles en Genyk.

La información contenida aquí se basa en datos disponibles para Genyk Inc. Los datos se consideran una descripción precisa del rendimiento del producto y se presentan de buena fe. Sin embargo, Genyk Inc. rechaza cualquier responsabilidad por daños incidentales o consecuentes que puedan resultar del uso inapropiado de este producto. Es responsabilidad del usuario probar exhaustivamente el producto en cualquier aplicación para determinar su rendimiento, eficiencia y seguridad. Ninguna información contenida aquí debe considerarse como permiso o recomendación para infringir cualquier patente u otra propiedad intelectual.